

湖北木材找圆机厂家直销

发布日期：2025-09-24

数控旋切机刀具的耐磨性可以直接影响到木工机械的使用，耐磨性较好的刀具，不仅可以提高生产的效率，而且可以降低频繁换刀所带来的损失。提高刀具的耐磨性，主要是提高刀具耐擦伤和抗腐蚀磨损的能力。1. 表面的热处理，是通过对数控旋切机刀具进行一定热处理的方式，来增加刀具表面的硬度，进而提高其耐磨性。2. 渗层处理，渗层技术的处理是改变刀具表面的化学成分，这样就可以使得刀具的耐磨性和耐蚀性提高。3. 热喷涂处理，这种方式是通过加热熔融金属、合金等多种金属材料，再利用高速的气流将材料雾化、喷射到刀具的表面。使得数控旋切机刀具的耐磨性更好。4. 涂层处理，涂层处理是在刀具的表面涂上耐磨性高的难熔金属化合物，可以提高数控旋切机刀具的耐磨性、耐蚀性及抗高温氧化的程度。海太机械为客户服务，要做到更好。湖北木材找圆机厂家直销

找圆旋切机

无卡数控旋切机部件磨损问题带来的具体影响因素分析如下：1. 无卡数控旋切机磨损部件比较严重后，会降低无卡数控旋切机的精度，会影响单板的质量，像单板的美观性、平整度等问题。2. 进刀丝杠或螺母磨损刀架会松动，这时旋切出的单板的厚度就会不一致。3. 卡轴与轴套磨损会使轴松动，会造成旋转不圆，同样也会造成单板的厚度不一致。4. 主滑道产生磨损会使旋切刀具在旋切时切削角度发生变化，造成外圈单板厚、内圈薄，或出现波浪形。5. 压尺架或刀架面磨损严重，会出现水平滑动，旋切时木料会把压尺顶回来，这样就增加了刀门的缝隙，造成压尺对单板的压力不足，旋切出的单板粗糙。湖北木材找圆机厂家直销海太机械智造产品，制造品质是我们服务环境的决心。



测量单板的厚度时，要在旋切后、干燥前和后以及涂胶后后在同一点测量，这样就可精确的测量出一些微小的变化。一般干燥前数值要比旋切后的数值稍大，是因为旋切时单板产生回弹被压缩，而干燥后比干燥前变小。涂胶后会使单板出现膨胀，这样厚度就会增大，而热压时又会使厚度减小，这就是单板在整个胶合板工艺中的厚度变化。掌握了单板在各工序之间的变化，在旋切时就要考虑到加工余量、热压时的压缩量、干燥时的干缩量，以及涂胶时的变化。而有时因为干燥工艺的不一样，受到的干缩率也不一样，所以要进行准确的测量，才能掌握精确的数值。

旋切机常见故障与排除方法大全：如果撞到后退行程开关的时候，不进行自动退刀的现象。原因：行程开关和退刀控制电路断路。解决方法；更换新的行程开关检修线路。若进行自动退刀工作时，撞到后行程开关然而不停车，总停止按钮不起作用。原因：退刀接触点烧结不松开。解决方法：要修磨触点，更换新接触器。旋切出的板皮不平整。原因：刀缝不一致、单辊轴承损坏、刀高不一致、刀不直。解决方法：用塞尺测量刀缝并调整一致、检查单辊轴承是否有间隙，如有需要更换轴承、调整刀高保持一致、进行重新磨刀。如果旋切出的板皮连接不上的情况。原因：刀过高或过低、刀缝与进刀挂轮配合不好、木材阴阳面。解决方法：调整刀高、刀缝与进刀挂轮，更换新的木材。海太机械以快的速度提供好的产品质量和好的价格及完善的售后服务。



无卡旋切机属于旋切机的一种，是用于生产单板的主要设备之一，主要是将卡轴旋切机旋切剩余木芯继续旋切成单板，也可以将小径材旋切成单板。无卡旋切机在生产的过程中将木段按照轴线可以分为同心旋切或偏芯旋切，两种旋切方式可以得到完全不同展示效果的单板。那么，无卡旋切机同心旋切和偏芯旋切有什么区别吗？偏芯旋切的方式可以得到非常美观的径向花纹，然而其生产效率相对同心旋切要低，木材在上机之前需要进行原木定芯操作，如果这时的定芯出现偏差的话，在开始旋切的时候就会造成旋切机选切出断续的单板，相对于正常的同心生产会浪费更多的木材，也不利于生产的连续化，与此同时也提升了生产所需的成本。海太机械产品畅销国内。湖北木材找圆机厂家直销

海太机械展望未来，信心百倍，追求高远。湖北木材找圆机厂家直销

像无卡旋切机这样使用频率比较大的机械设备定期添加润滑油，可以使得机器保持正常的运转，延长使用时间。但添加润滑油也要讲究具体的方式方法的，不然会引起一些不必要的麻烦。1. 润滑油的粘度应根据无卡旋切机的转动或滑动速度来调整，其转动或滑动的速度越高，润滑油的粘度应该越小。2. 摩擦面的表面粗糙度不同，对于润滑油的粘度要求也不同，当表面比较粗糙时，应该使用粘度较大的润滑油，反之应选择粘度低的润滑油。3. 对于那些易出现非液体摩擦，如变载、不等速或经常开启或停止的设备，应使用粘度较大的润滑油。4. 润滑油的粘度也会跟着单位面积上的压力大小而不同，单位面积上的压力越大，润滑油的粘度也应随之增大。5. 工作时的温度越高，使用油的粘度也应增大。湖北木材找圆机厂家直销

淄博海太机械制造有限公司，是一家专门生产秸秆粉碎机，高效木粉机，树墩破碎机、新型鼓式、盘式削片机，劈木机，槽式剥皮机等生物质能源配套设备以及木材找圆机、旋切机等各种密度板机械的企业。本厂产品已全部通过产品质量检验，产品检验项目符合标准要求。始于2009年建厂，销售范围覆盖全国，产品已远销澳大利亚、新西兰等众多中南亚国家。企业以质量求生存，以管理求效益，以效益树形象，以优良的服务获得客户的信任，以客户的满意为我们工作的重要标尺，期待与各界朋友真诚合作，共创辉煌！